

BOT-WTA-741 无轨导全位置爬壁焊接机器人



机器人本体技术

高负载永磁吸附、高精度传动



智能感知技术

高精度自主寻缝焊接 高动态熔池感知
(需搭配熔池视觉传感器)



智能焊接技术

智能摆动焊接、高效焊接工艺库



联系电话：010-87227628/0551-62915218

联系邮箱：bqmarketing@botsing.com

公司官网：www.botsing.com

联系地址：北京市北京经济技术开发区荣华中路19号院1号楼B座19层

北京市大兴区经济开发区盛坊路2号2号楼C区2层

安徽省合肥市包河区中关村协同创新智汇园C3栋

江苏省南通市开发区东久智能制造基地A2栋

无人则安
乐享制造

BOT-WTA-741

无导轨全位置爬壁焊接机器人

应用场景：全位置三维曲面焊接。

优势亮点

- 无导轨 永磁吸附**：高可靠性永磁吸附，无需轨道，可在导磁性工件多维曲面爬行焊接，部署简单效率高。
- 强高温环境适应性**：搭载高效全时冷却系统，可适配120℃-180℃预热工况，保障机器人长时间连续作业，运行稳定可靠。
- 高越障 焊接能力**：可边越障边焊接，还能交付一条高质量焊缝，越障高度≤8mm。
- 高精度 智能跟踪**：多传感信息融合控制，抗干扰能力强，焊缝识别精准智能，焊缝跟踪精度达±0.5mm。
- 智能化多层 多道焊**：智能传感器结合工艺模型与智能布道算法，自动完成焊接路径精准规划，保障复杂工况下焊缝高质量稳定成形。
- 远距离送丝**：可集成车载推拉丝系统，焊枪长度可达8米，送丝更稳定。
- 远程可视化**：可视化图数一体遥控器，可远程实时查看坡口尺寸、熔池状态，大幅改善作业环境，提升操控便捷性与安全性。

技术参数

参数类别	技术参数
型号	BOT-WTA-741
外形尺寸	≤830*380*330mm (L*W*H)
重量	≤45kg
行走方式	履带式
行走曲面直径	≥5000mm
产品适应性	全位置
焊枪自由度	4自由度
焊缝跟踪精度	±0.5mm
最大行驶速度	1500mm/min
最大焊接速度	400mm/min
焊接工艺	MAG、TIG等

系统配置

