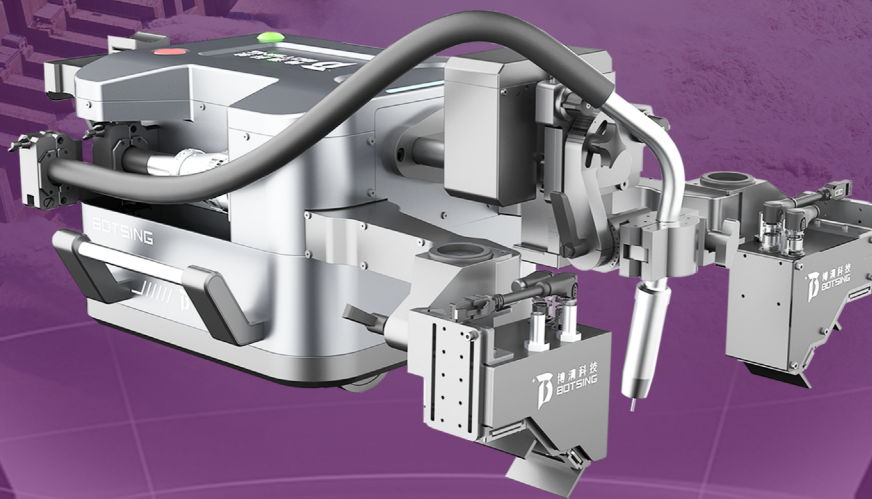


BOT-WTA-122 无导轨全位置爬壁焊接机器人



机器人本体技术

高负载永磁吸附、高精度传动



智能感知技术

高精度自主寻缝焊接 高动态熔池感知
(需搭配熔池视觉传感器)



智能焊接技术

智能摆动焊接、高效焊接工艺库



联系电话：010-87227628/0551-62915218

联系邮箱：bqmarketing@botsing.com

公司官网：www.botsing.com

联系地址：北京市北京经济技术开发区荣华中路19号院1号楼B座19层

北京市大兴区经济开发区盛坊路2号2号楼C区2层

安徽省合肥市包河区中关村协同创新智汇园C3栋

江苏省南通市开发区东久智能制造基地A2栋

无人则安
乐享制造

BOT-WTA-122

无导轨全位置爬壁焊接机器人

应用场景： 中小直径筒体、海工平台、海洋工程结构支撑管道、油气能源输送管道、风电套筒等。

优势亮点

- 无导轨
永磁吸附**：高可靠性永磁吸附，无需轨道，可在导磁性工件多维曲面爬行焊接，部署简单效率高。
- 高精度
智能跟踪**：多传感信息融合控制，抗干扰能力强，焊缝识别精准智能，焊缝跟踪精度达±0.5mm。
- 多工艺
兼容**：内置WPS专家库，支持GMAW/GTAW等多种焊接工艺快速切换，可集成智能焊接分析系统。
- 强适应性**：耐高温、防尘抗干扰，电源兼容性强，胜任复杂工况。
- 便携
易操作**：结构紧凑便携、转运灵活，操作简单易上手。

技术参数

参数类别	技术参数
型号	BOT-WTA-122
外形尺寸	≤660*470*280mm (L*W*H)
重量	≤25kg
行走方式	轮式
行走曲面直径	800mm (外径) 1300mm (内径) ~5000mm
产品适应性	全位置
焊枪自由度	4自由度
焊缝跟踪精度	±0.5mm
最大行驶速度	1500mm/min
最大焊接速度	400mm/min
焊接工艺	TIG、MAG、MIG等

系统配置

