



联系电话：010-87227628/0551-62915218
联系邮箱：bqmarketing@botsing.com
公司官网：www.botsing.com
联系地址：北京市北京经济技术开发区荣华中路19号院1号楼B座19层
北京市大兴区经济开发区盛坊路2号2号楼C区2层
安徽省合肥市包河区中关村协同创新智汇园C3栋
江苏省南通市开发区东久智能制造基地A2栋



数字熔池视觉 精准高清成像

BOT-WM-G160 熔池视觉传感器

采用先进传感器技术与高精度电子电路设计，可远程实时监控各类弧焊焊接工况；支持多传感器同步联动。产品结构紧凑、体积小、即插即用，便携部署更灵活，轻松适配多场景快速安装与稳定运行需求。



功能亮点

- **特殊光学系统设计**：搭载近红外激光与专用滤光方案，采用主动式照明技术，在高温高亮弧光环境和停弧场景下，均能清晰捕捉熔池细节，成像无失真。
- **强稳定性与抗干扰能力**：通过IP66高防护等级及EMC认证，在高频电磁、静电等复杂工业工况下均能稳定运行，有效抵御恶劣环境干扰，降低维护成本。
- **高清高速熔池成像**：高清画质搭配高速捕捉技术，精准呈现焊接、增材场景下电弧、熔池、焊丝/钨极、焊缝及坡口的每一处细节，为智能焊接提供清晰直观的视觉支撑。
- **大景深宽视野设计**：兼具大景深与宽视野双重优势，轻松适配多层多道焊接、超厚板材等复杂应用场景，无需频繁调整相机位置，大幅提升作业效率，适配多场景灵活使用。

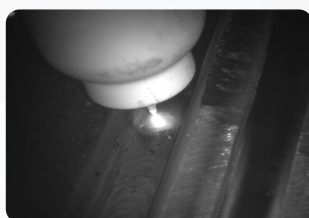
技术参数

参数类型	技术指标
图像分辨率	160万
帧率	30-60fps
供电方式	DC24V@1A/AC220V
视野视角	17.7°×13.3°
标准工作距离	300 mm（焦平面到焊丝末端、可定制）
光源	主动光源
激光安全等级	CLASS 1
最大传输距离	100 m
数据接口	千兆以太网
冷却选项	水冷/气冷（一体式）
重量	约234g
尺寸	65×42×51mm（长宽高）
支持工艺	气保焊、氩弧焊、深熔焊、等离子清根、激光焊等

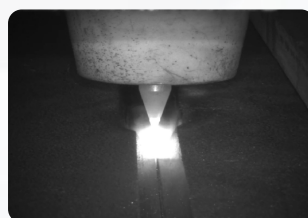
产品实拍画面



气保焊 (MAG)



氩弧焊 (TIG)



深熔焊 (DPW)



等离子清根 (PABG)